miyay process



KÖMÜR KURUTMA SİSTEMİ

GENEL

Kömür kurutma tesisleri, kömürün nemini azaltmak ve daha etkili bir şekilde yakılabilir hale getirmek ve kömürün kalorifik değerini yükseltmek amacıyla kurulmaktadır

Aynı zamanda, kömürün kalitesini ve enerji üretim süreçlerini iyileştirmek amacıyla kullanılır. Bu tesisler, endüstriyel tesisler, enerji santralleri ve kömür madenleri gibi bir dizi farklı uygulama için önemlidir.

AVANTAJLAR

- Yüksek termal verim, istikrarlı kurutma kalitesi.
- Uzun parça ömrü.
- Kompakt ve modüler dizayn.
- Çevreye duyarlı düşük emisyon değerleri.
- Düşük enerji tüketimi.
- Yüksek güvenlik.

ÖZELLİKLER

- Düşük nem oranı,
- Homojen malzeme akışı,
- Yüksek ısı transferi,
- Isıl gerilimli tavlanmış uzun ömürlü kovalar
- Mukavemetli malzeme kullanımı



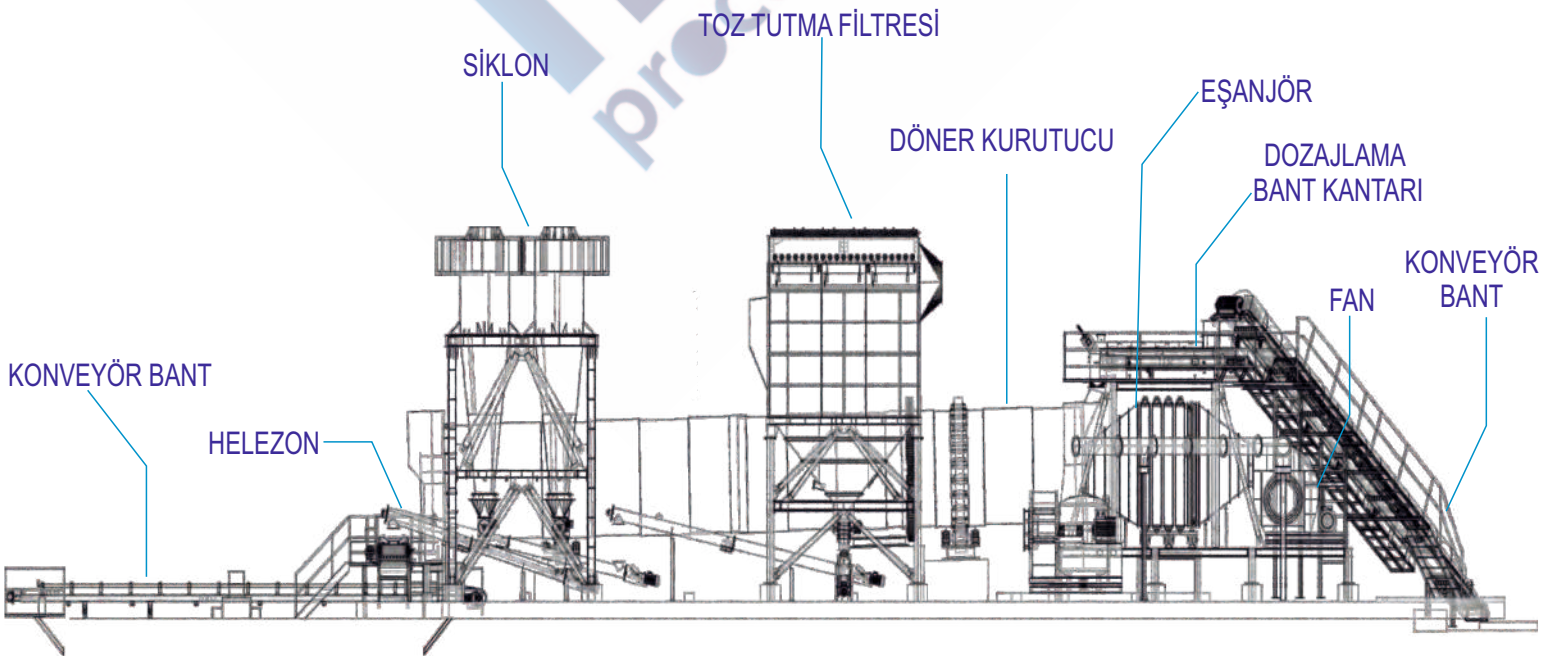
Katalog ürün kodu

MPS - MKK - 10 - A1110

- MPS - MKK: Ekipman Kodu
- 10: Kapasite
- A: Kurutma Fırını
- 1: Filtrasyon Sistemi
- 1: Siklon Sistemi
- 1: Dozajlama Sistemi
- 0: Scrubber Sistemi

Ürün Kodu	Kapasite (t/h)	Kurutma Fırını	Filtrasyon Sistemi	Siklon Sistemi	Dozajlama Sistemi	Scrubber Sistemi
MPS-MKK	10	A	1	1	1	0
	25					
	50					

Kurutma Fırını	Filtrasyon Sistemi	Siklon Sistemi	Dozajlama Sistemi	Scrubber Sistemi
A-Döner Kurutucu	0 - Yok	0 - Yok	0 - Yok	0 - Yok
B-Akışkan Yatak Kurutucu	1- Var	1- Var	1- Var	1- Var



MAKİNA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Besleme sistemi

Kömür, tesisin başlangıç noktasına taşınır ve bunkerlere depolanır. Bu noktada kömür, dozajlama sistemi ile set değerine göre kurutucu içerisine beslenir.

Isı Kaynağı

Kömürü kurutmak için gerekli olan sıcak gazlar, genellikle bir sıcak gaz jeneratörü veya yanma odası kullanılarak üretilir. Bu ısı kaynağı, doğal gaz, petrol, kömür veya atık gazlar gibi farklı yakıtlardan elde edilebilir. Miyay Proses müşteri talebine ve fayda maliyet esasına göre Isı kaynağı seçimi yapmaktadır.

Kurutma İşlemi

Sıcak gazlar, kömürün kurutulacağı bir kurutma ünitesine yönlendirilir. Bu kurutma ünitesi, genellikle bir akışkan yatak kurutucusu veya döner kurutucu sistemidir. Sıcak gazlar, kömür beslenen kurutucu içerisine iletilir. Sıcak gazlar, kömürle temas ederek kömürün nemini buharlaştırır ve kurutma işlemi gerçekleşir. Kurutma Üniteleri, kurutma işleminin homojen olmasını sağlar.

Kömür Transfer Sistemi

Konveyör bantlar vasıtası ile kurutulan kömür stok sahasına veya yanma tesisine transfer edilir.

Filtrasyon Sistemi/ Egzoz Gazı Temizleme:

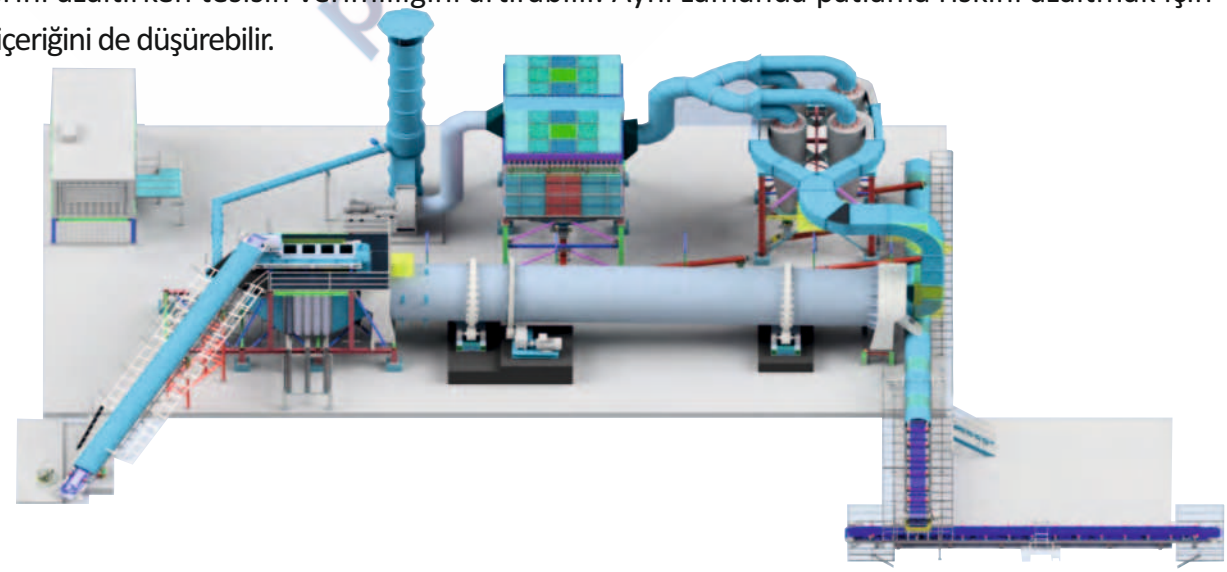
Kurutma işlemi sırasında oluşan egzoz gazı, tesisin çevresine zarar vermeden atmosfere salınmadan önce temizlenmelidir. Bu amaçla, egzoz gazı siklon ve bir torba filtresinden geçirilir. Bu, gazdan partikülleri ve kirleticileri uzaklaştırır ve temiz hava emisyonunu sağlar.

Scrubber Sistemi (Opsiyonel)

Filtreden çıkan gazlar sıfır emisyon bağlamında yıkama kulelerinden geçirilerek çevreye salınır.

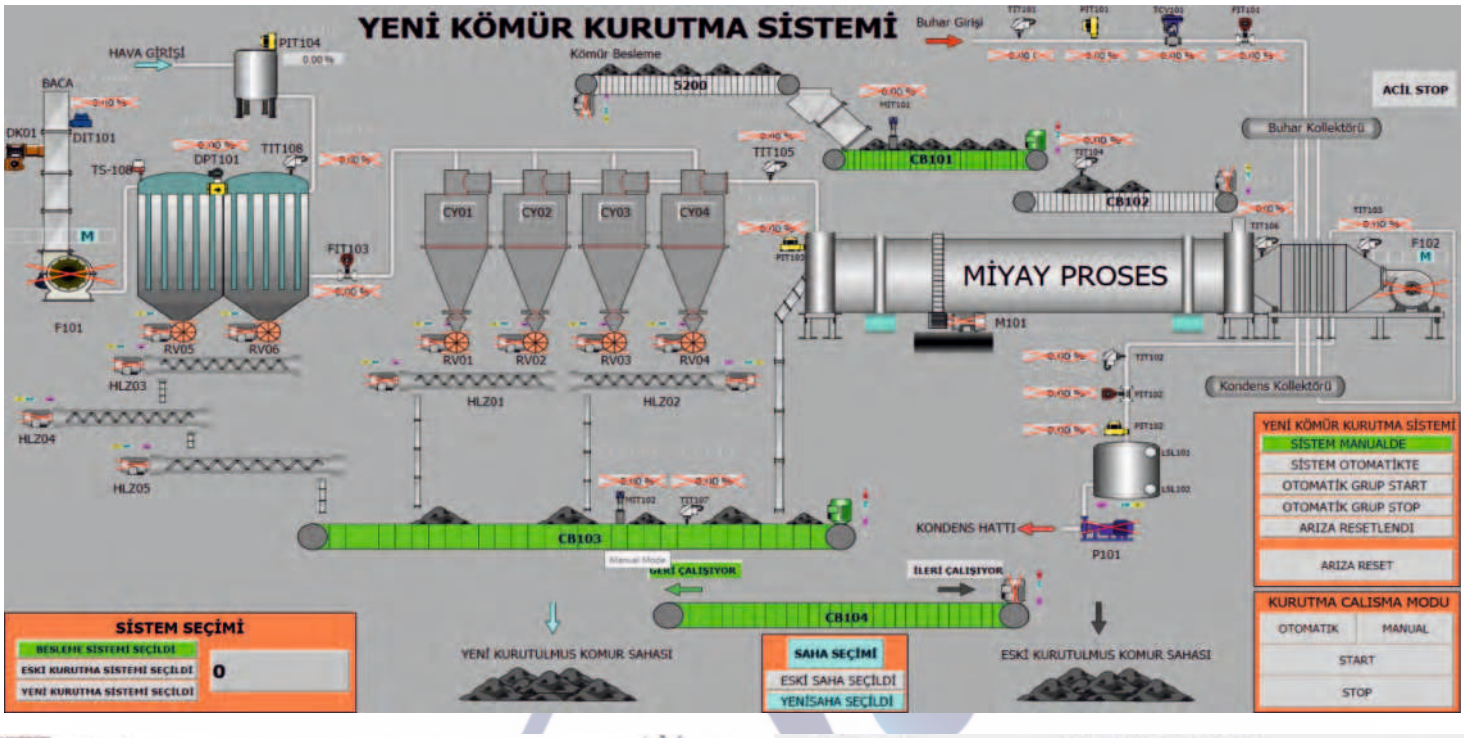
Isı Geri Kazanımı (Opsiyonel)

Miyay kömür kurutma tesisleri, egzoz gazlarının bir kısmını yeniden dolaştırarak ısı geri kazanımı yapabilir. Bu, enerji maliyetlerini azaltırken tesisin verimliliğini artırabilir. Aynı zamanda patlama riskini azaltmak için egzoz gazının oksijen içeriğini de düşürebilir.

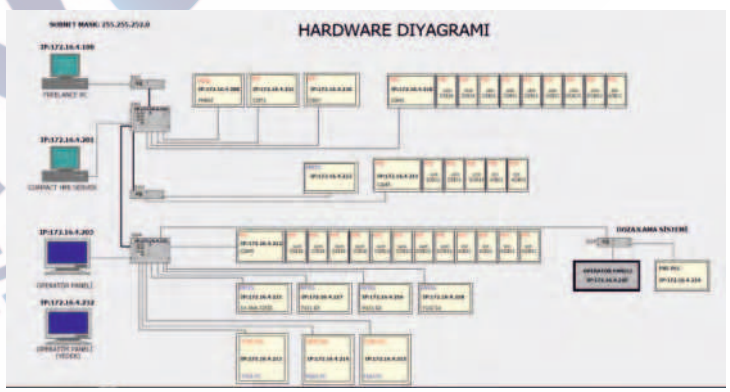


OTOMASYON SİSTEMİ

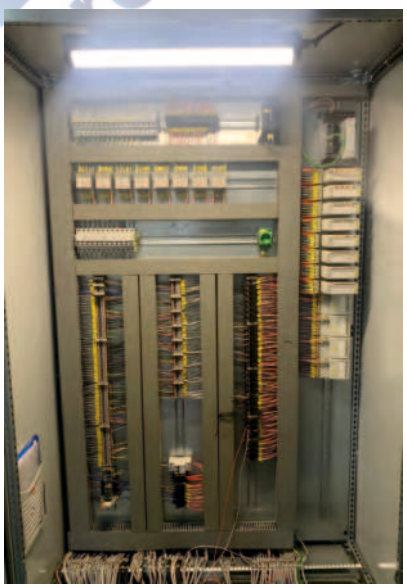
Kurutma sistemi Endüstri 4.0 uyumlu, kontrol sistemi ile otomatik ve manuel modlarda çalışabilir. Müşteri talebine bağlı olarak yedekli kontrol sistemi sayesinde sistem durmaksızın çalışabilir ve mevcut fabrikalardaki DCS sistemine bağlantıları yapılır.


























miyay




miyay













Kurutucu Talep Formu

Döküman No:	MPS.PAZ.13
Sayfa:	1/1
Yayın Tarihi:	12/11/2021
Revizyon Tarihi:	23/01/2023
Revizyon No:	REV01

Teklif Tarihi : _____

Sipariş Tarihi : _____

Sipariş No : _____

Müşteri Adı : _____

İlgili Kişi: _____

Adres: _____

Şehir: _____ Posta Kodu: _____

Tel: _____ Fax: _____

Email: _____

Müşteri Referans Numarası: _____

A - KURUTULACAK ÜRÜN BİLGİLERİ: _____

KURUTULACAK KÖMÜR TÜRÜ _____

D50 MALZEME DEĞERİ _____ mm

GİRİŞ NEM DEĞERİ (%) _____

TALEP EDİLEN ÇIKIŞ NEM DEĞERİ (%) _____

BESLEME KAPASİTESİ (t/h) _____

B- TESİS BİLGİLERİ: _____

TESİSİN GÜNLÜK ÇALIŞMA SAATLERİ _____

GÜNLÜK OPERASYON ÇALIŞMA SAATİ _____

C- KURUTUCUNUN ÖZELLİKLERİ:

ISI KAYNAĞI:

☐ Buhar ☐ Doğal Gaz ☐ Kömür

KURUTUCU BOYUTLARI:

Çap(mm) _____ Uzunluk (mm) _____

D- İLAVE EKİPMANLAR:

☐ Toz Tutma Filtresi ☐ Siklon ☐ Scrubber ☐ Fan

☐ Konveyör Bant ☐ Eşanjör ☐ Dozajlama Bant Kantarı ☐ Otomasyon Sistemi

G- GENEL MALZEME KALİTESİ:

☐ SS304L ☐ SS316L ☐ Karbon Çelik

G- KURUTUCU KOVA MALZEME KALİTESİ:

☐ SS304L ☐ SS316L ☐ Karbon Çelik ☐ Hardox

NOTLAR _____

Merkez : Gökkuşağı Mah.Gökkuşağı Cad. 1209.Sok.No:17/2 Vadi Apt.
Balgat /AnkaraTel :+90 (312) 472 61 22 Fax :+90 (312) 472 61 76
Fabrika : Saray Keresteciler Sitesi 3.Cd. No:64 Kazan / Ankara
Tel : +90 312 472 61 93 Fax:+90 (312) 395 29 32

DESTEK
Saha Hizmeti

BAKIM VE MODİFİKASYON
Makine Optimizasyonu ve Modernizasyonu

EĞİTİM
Operatör İle İşletme ve Bakım Personel Eğitimleri

YEDEK PARÇA
Makine Yedek Parça Stok ve Temini

SERVİS ANLAŞMALARI
Önleyici Bakım Servis Sözleşmeleri

PROSES OPTİMİZASYON
Proses Optimizasyon Hizmetleri

LABARATUVAR TESTLERİ
Labaratuvar Test Hizmetleri

Merkez:
Gökkuşağı Mah. Gökkuşağı Cad.
1209. Sok. No:17/2 Vadi Apt. 06520
Balgat-Çankaya/Ankara

Telefon: +90(312) 472 61 22
Fax: +90(312) 472 61 76
Eposta: miyay@miyay.com

Fabrika:
Saray Keresteciler Sitesi 3.Cd. No:64
Kahramankazan/Ankara

Telefon: +90(312) 472 61 93
Fax: +90(312) 395 29 32
Sabit Gsm: 0533 408 04 73
Mobil Gsm: 0533 686 90 51
Eposta: satis@miyay.com

www.miyay.com

YERLİ ÜRETİM